Discos de separar y discos abrasivos

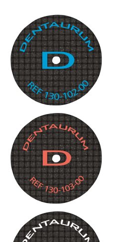
Discos de separar Supercut ST

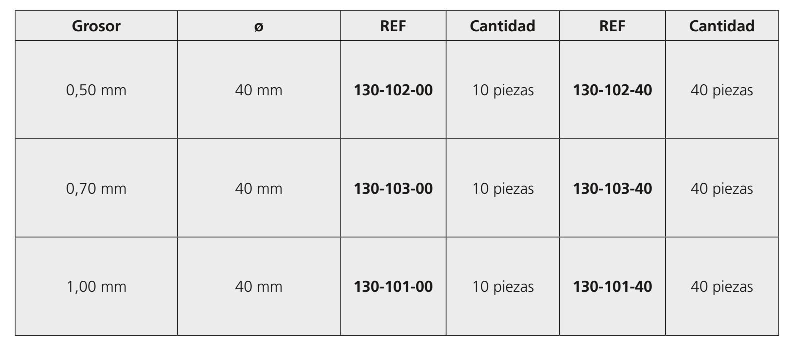
- máximo rendimiento de corte
- mínimo peligro de rotura
- excelente estabilidad
- calidad reforzada por fibras

Color: pardo

Número de revoluciones recomendado: 15.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 35.000 min^{-1}





Grosor	ø	REF	Cantidad	REF	Cantidad
0,50 mm	40 mm	**130-102-00**	10 piezas	**130-102-40**	40 piezas
0,70 mm	40 mm	**130-103-00**	10 piezas	**130-103-40**	40 piezas
1,00 mm	40 mm	**130-101-00**	10 piezas	**130-101-40**	40 piezas



Discos de separar Supercut para cerámica

- adiamantados
- muy delgados con espesor de 0,25 mm
- reforzado doble con fibra
- muy elásticos
- alta resistencia

Aplicación: cerámicas

Color: pardo

Número de revoluciones recomendado: 15.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 35.000 min^{-1}

Grosor	ø	REF	Cantidad
0,25 mm	20 mm	**130-115-00**	10 piezas

Discos de separar y discos abrasivos

Discos de separar Supercut STM

- máximo rendimiento de corte
- mínimo peligro de rotura
- excelente estabilidad
- calidad reforzada por fibras

Color: pardo
Número de revoluciones recomendado: 15.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 35.000 min^{-1}

Grosor	ø	REF	Cantidad	REF	Cantidad
0,50 mm	26 mm	**130-111-00**	20 piezas	**130-111-40**	40 piezas
1,00 mm	26 mm	**130-112-00**	20 piezas	**130-112-40**	40 piezas
0,30 mm	26 mm	**130-113-00**	20 piezas	**130-113-40**	40 piezas
0,20 mm	22 mm	**130-114-00**	20 piezas		









Disco de separar TX



- alto rendimiento de corte

Aplicación: aleaciones de CoCr, cerámicas, metal precioso
Color: pardo
Número de revoluciones recomendado: 15.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 25.000 min^{-1}

Grosor	ø	REF	Cantidad
0,26 mm	22 mm	**130-512-00**	100 piezas

Disco de separar TX-Flex



- extremadamente finos
- alto rendimiento de corte

Aplicación: aleaciones de CoCr, cerámicas, metal precioso
Color: pardo
Número de revoluciones recomendado: 15.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 25.000 min^{-1}

Grosor	ø	REF	Cantidad
0,15 mm	22 mm	**130-511-00**	25 piezas

Discos de separar y discos abrasivos

Discos de separar T

Aplicación: aleaciones de CoCr, metal precioso
Color: pardo
Número de revoluciones recomendado: 15.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 25.000 min^{-1}

Número ISO	Grosor	ø	REF	Cantidad
613.900.327.504.130	0,55 mm	13 mm	**130-513-00**	100 piezas
613.900.327.504.250	0,60 mm	25 mm	**130-824-00**	100 piezas
613.900.327.504.220	0,60 mm	22 mm	**130-324-00**	100 piezas
613.900.327.504.400	0,75 mm	40 mm	**130-137-00**	100 piezas
613.900.327.504.340	1,60 mm	34 mm	**130-131-00**	50 piezas
613.900.327.504.400	1,00 mm	40 mm	**130-138-00**	100 piezas



Disco abrasivo

• para tallar y desbastar con rapidez
Aplicación: metal
Color: pardo
Número de revoluciones recomendado: 15.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 25.000 min^{-1}

Número ISO	Grosor	ø	REF	Cantidad
613.900.327.504.340	3,00 mm	34 mm	**130-634-00**	25 piezas



Rueda abrasiva

• gran rendimiento abrasivo
• a base de óxido de aluminio, por ello no ensucian ni contaminan las superficies
Aplicación: todos los metales, cerámicas
Color: blanco
Número de revoluciones recomendado: 15.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 15.000 min^{-1}

Grosor	ø	REF	Cantidad
3,00 mm	22 mm	**131-322-50**	100 piezas

Piedra de tallado previo

• para tallado previo y repasado
• hechas de corindón especial en aglutinación cerámica

Color: pardo
Número de revoluciones recomendado: 15.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 30.000 min^{-1}



Número ISO	Forma	Dureza	Granulación	REF	Cantidad
635.104.274.522.130	granada, larga	blanda	gruesa	**134-000-00**	12 piezas

---

Piedras abrasivas

• hechas de corindón especial en aglutinación cerámica
• gran resistencia
• buen rendimiento abrasivo

Color: pardo
Número de revoluciones recomendado: 30.000–40.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 60.000 min^{-1}

Número ISO	Forma	Dureza	Granulación	REF	Cantidad
635.104.107.522.065	cilindrica	blanda	gruesa	**132-201-00**	100 piezas
635.104.107.522.050	cilindrica	blanda	mediana	**132-202-00**	100 piezas
635.104.173.522.035	cónica, (forma de cono truncado)	blanda	mediana	**132-203-00**	100 piezas
635.104.316.522.085	corte lado posterior cóncavo	blanda	mediana	**132-204-00**	100 piezas
635.104.027.522.070	cono invertido, cóncavo	blanda	mediana	**132-205-00**	100 piezas
635.104.012.522.065	cono invertido	blanda	gruesa	**132-206-00**	100 piezas





Piedras abrasivas



Piedras abrasivas

• hechas de corindón especial en aglutinación cerámica
• gran resistencia
• buen rendimiento abrasivo

Color: rosa
Número de revoluciones recomendado: 20.000–30.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 60.000 min^{-1}

Número ISO	Forma	Dureza	Granulación	REF	Cantidad
625.104.107.523.065	cilindrica	mediana	gruesa	**132-801-00**	100 piezas
625.104.107.523.050	cilindrica	mediana	gruesa	**132-802-00**	100 piezas
625.104.173.523.035	cónica, (forma de cono truncado)	mediana	mediana	**132-803-00**	100 piezas
625.104.316.523.085	corte lado posterior cóncavo	mediana	mediana	**132-804-00**	100 piezas



Puntas abrasivas Aloxin

• tallados limpios cien por cien con óxido de aluminio puro
• evita fallos en las cocciones

Aplicación: aleaciones para cerámica ex. de metales preciosos, aleaciones de metal precioso red. para cerámica
Color: violeta
Máximo número de revoluciones: 60.000 min^{-1}

Número ISO	Forma	Granulación	REF	Cantidad
635.104.107.523.050	cilindrica	mediana	**135-851-00**	12 piezas
635.104.199.523.035	cónica, lado frontal redondo	mediana	**135-852-00**	12 piezas
635.104.266.523.060	capullo, redondo, largo	mediana	**135-853-00**	12 piezas
635.104.197.523.025	cónica, lado frontal redondo	mediana	**135-855-00**	12 piezas



Piedra de amolar

• para arreglar y afilar puntas y piedras abrasivas usadas

Color: gris

Número ISO	Forma	Granulación	REF	Cantidad
655.000.600.523.750	piedra abrasiva, sección rectangular	mediana	**137-900-00**	2 piezas

Fresas/Taladros de metal superduro

dentado cruzado, grueso

- fresado de precisión
- las mejores propiedades de corte

Aplicación: acrílicos, esqueléticos

Número de revoluciones recomendado: 20.000–25.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 50.000 min^{-1}

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
500.104.116.190.023	cilindrica, sólo con corte lateral	**123-580-00**	1 pieza
500.104.137.190.023	cilindrica, lado frontal redondo	**123-581-00**	1 pieza
500.104.292.190.023	torpedo, cilíndrico	**123-582-00**	1 pieza
500.104.001.190.023	forma esférica (redonda), ø 2,1 mm	**123-583-00**	1 pieza
500.104.274.190.060	granada	**123-584-00**	1 pieza
500.104.194.190.023	cónica, lado frontal redondo	**123-585-00**	1 pieza

Fresas de metal superduro

dentado cruzado, fino

Aplicación: coronas y puentes, esqueléticos

Número de revoluciones recomendado: 25.000–30.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 50.000 min^{-1}

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
500.104.116.140.023	cilindrica, sólo con corte lateral	**123-586-00**	1 pieza
500.104.292.140.023	torpedo, cilíndrico	**123-588-00**	1 pieza
500.104.274.140.060	granada	**123-590-00**	1 pieza
500.104.194.140.023	cónica, lado frontal redondo	**123-591-00**	1 pieza

Fresas y taladros

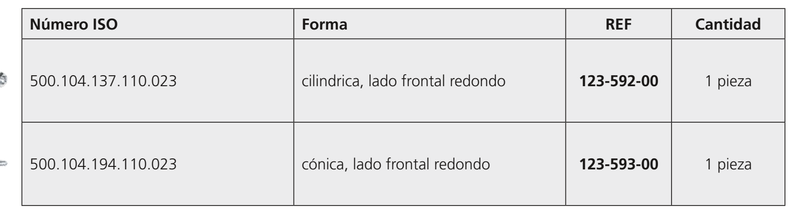
Fresas de metal superduro

dentado cruzado, superfino

Aplicación: coronas y puentes

Número de revoluciones recomendado: 35.000–40.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 50.000 min^{-1}



Número ISO	Forma	REF	Cantidad
500.104.137.110.023	cilindrica, lado frontal redondo	**123-592-00**	1 pieza
500.104.194.110.023	cónica, lado frontal redondo	**123-593-00**	1 pieza



Fresas para fisuras

dentado de la fresa de acabar, torcido hacia la derecha

Número de revoluciones recomendado: 10.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 20.000 min^{-1}

Número ISO		Forma	REF	Cantidad
500.104.196.072.010	Fibo I	cónica, lado frontal redondo	**260-801-10**	3 piezas

Taladros de metal duro

dentado de la fresa, recto

- optimas cualidades de corte
- larga duración

Número de revoluciones recomendado: 25.000–30.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 100.000 min^{-1}

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
500.104.001.001.006	forma esférica (redonda), ø 0,6 mm	**123-600-00**	1 pieza
500.104.001.001.008	forma esférica (redonda), ø 0,8 mm	**123-601-00**	1 pieza
500.104.001.001.023	forma esférica (redonda), ø 2,3 mm	**123-602-00**	1 pieza

Fresas de metal duro

Aplicación: todas las aleaciones, muy bien con titanio (menor presión de apriete)
Máximo número de revoluciones: 15.000 min^{-1}

Número ISO	Tamaño	Forma	REF	Cantidad
500.104.196.154.010	mini	cónica, lado frontal redondo	**123-610-00**	5 piezas
500.104.198.154.023	medio	cónica, lado frontal redondo	**123-611-00**	1 pieza
500.104.263.154.040	maxi	capullo, redondo, delgado	**123-612-00**	1 pieza
500.104.194.154.040	maxi plus	cónica, lado frontal redondo	**123-613-00**	1 pieza



Fresa de metal superduro

dentado cruzado, grueso
- fresado de precisión
- las mejores propiedades de corte

Aplicación: yeso, acrílicos
Número de revoluciones recomendado: 15.000–20.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 30.000 min^{-1}

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
500.104.263.190.070	capullo, redondo, delgado	**180-308-00**	1 pieza



Fresa de metal superduro

dentado cruzado, grueso
- fresado de precisión
- las mejores propiedades de corte

Aplicación: yeso, acrílicos
Número de revoluciones recomendado: 20.000–25.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 30.000 min^{-1}

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
500.104.237.220.060	pera	**123-594-00**	1 pieza
500.104.194.220.060	cónica, lado frontal redondo	**123-596-00**	1 pieza



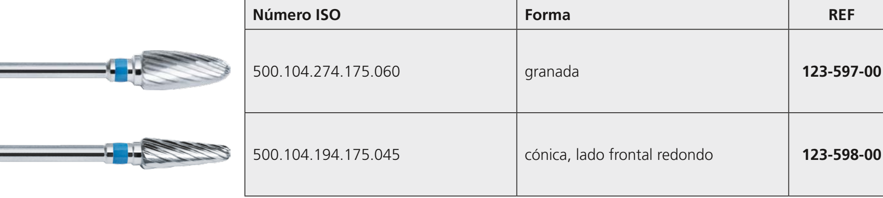
Fresas y taladros

Fresas de metal superduro

fresas con dentado torcido hacia la derecha

• carburo de tungsteno
• rectificado de precisión
• las mejores propiedades de corte

Aplicación: aleaciones de CoCr, acrílicos
Número de revoluciones recomendado: 20.000–25.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 30.000 min^{-1}





Número ISO	Forma	REF	Cantidad
500.104.274.175.060	granada	**123-597-00**	1 pieza
500.104.194.175.045	cónica, lado frontal redondo	**123-598-00**	1 pieza

Fresas para acrílicos

fresa dentada, recta

• propiedades de corte con arranque de virutas

Aplicación: acrílicos
Máximo número de revoluciones: 15.000 min^{-1}



Número ISO	Tamaño	Forma	REF	Cantidad
310.104.266.171.040	pequeño	capullo, redondo, largo	**180-201-00**	1 pieza
310.104.266.171.050	mediano	capullo, redondo, largo	**180-202-00**	1 pieza
310.104.260.171.070	mediano	capullo, redondo	**180-304-00**	1 pieza
310.104.260.171.080	grande	capullo, redondo	**180-305-00**	1 pieza

Diasint

- puntas de diamante sinterizado
- extrema duración en comparación con las puntas diamantadas producidas por el procedimiento galvánico
- gracias a la cohesión metálica no se rajan
- gran rendimiento abrasivo en función del granulado

Aplicación: aleaciones para cerámica ex. de metales preciosos, aleaciones de metales preciosos, cerámicas, acrílicos, aleaciones para esqueléticos

Número de revoluciones recomendado: 30.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 50.000 min^{-1}

Número ISO	Tamaño	Forma	REF	Cantidad
807.107.197.524.021	pequeño	cónica, lado frontal redondo	**137-820-00**	1 pieza
807.104.166.524.031	pequeño	cónica puntiaguda, delgada	**137-821-00**	1 pieza
807.104.111.524.023	pequeño	cilindrica, lados frontal y lateral cortantes	**137-822-00**	1 pieza
807.104.172.524.031	pequeño	cónica, (forma de cono truncado)	**137-823-00**	1 pieza
807.104.198.524.031	pequeño	cónica, lado frontal redondo	**137-824-00**	1 pieza
807.104.141.524.027	pequeño	cilindrica, lado frontal redondo	**137-825-00**	1 pieza
807.104.012.524.016	pequeño	cono invertido	**137-829-00**	1 pieza
807.104.012.524.027	mediano	cono invertido	**137-830-00**	1 pieza

Puntas de diamante

Diasint

- puntas de diamante sinterizado
- extrema duración en comparación con las puntas diamantadas producidas por el procedimiento galvánico
- gracias a la cohesión metálica no se rajan
- gran rendimiento abrasivo en función del granulado

Aplicación: aleaciones para cerámica ex. de metales preciosos, aleaciones de metales preciosos, cerámicas, acrílicos, aleaciones para esqueléticos

Número de revoluciones recomendado: 20.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 35.000 min^{-1}



Número ISO	Tamaño	Forma	REF	Cantidad
807.104.167.524.050	grande	cónica puntiaguda, delgada	**137-826-00**	1 pieza
807.104.200.524.050	grande	cónica, lado frontal redondo	**137-827-00**	1 pieza
807.104.143.524.050	grande	cilindrica, lado frontal redondo	**137-828-00**	1 pieza
807.104.012.524.047	grande	cono invertido	**137-831-00**	1 pieza



Disco diamantado Diasint

- sinterizado por ambos lados hasta 2 mm

Aplicación: cerámicas

Máximo número de revoluciones: 10.000 min^{-1}

Número ISO	Granulación	Grosor	ø	REF	Cantidad
806.104.354.514.210	50 µm (fina)	0,16 mm	21 mm	**137-850-00**	1 pieza



Disco diamantado rígido Diasint

- sinterizado por ambos lados hasta 2 mm

Aplicación: aleaciones exentas de metales preciosos, aleaciones de metales preciosos

Máximo número de revoluciones: 10.000 min^{-1}

Número ISO	Granulación	Grosor	ø	REF	Cantidad
806.104.354.524.200	75 µm	0,19 mm	21 mm	**137-855-00**	1 pieza

Puntas de diamante

Disco diamantado rígido Diasint



• sinterizado íntegro

Aplicación: aleaciones exentas de metales preciosos (no para cerámica)

Máximo número de revoluciones: 10.000 min^{-1}

Número ISO	Granulación	Grosor	ø	REF	Cantidad
807.104.327.534.210	180 µm	0,40 mm	22 mm	**137-856-00**	1 pieza

Disco diamantado



• superflexible
• con capa de diamante por los dos lados

Aplicación: cerámicas, acrílicos, metal

Número de revoluciones recomendado: 10.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 15.000 min^{-1}

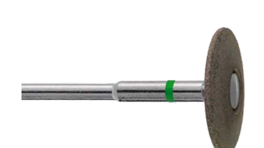
Número ISO	Granulación	Grosor	ø	REF	Cantidad
806.104.355.504.220	superfina	0,15 mm	22 mm	**137-807-00**	1 pieza

Piedra para limpieza de diamantes

Para la rápida limpieza de puntas de diamante sucias.

REF 137-810-00	1 pieza

Diasint Zr super



Disco abrasivo diamantado sinterizado

• enlace orgánico
• para el desbastado grueso y para contornear
• no raya y no genera calor

Aplicación: estructuras de ZrO_2

Número de revoluciones recomendado: 5.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 7.000 min^{-1}



Forma	REF	Cantidad
lentejuela	**137-841-00**	1 pieza

Puntas de diamante



Diasint Zr medium

Disco abrasivo diamantado

- enlace sintético
- para fácil tallado y desbastado
- óptimo acondicionamiento de la superficie
- no raya y no genera calor

Aplicación: estructuras de ZrO_2

Número de revoluciones recomendado: 5.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 7.000 min^{-1}

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
805.104.042.534.150	rueda	**137-842-00**	1 pieza



Diasint Zr fine

Disco abrasivo diamantado

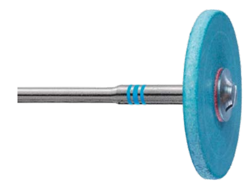
- enlace sintético
- para fácil tallado y desbastado
- óptimo acondicionamiento de la superficie
- no raya y no genera calor

Aplicación: estructuras de ZrO_2

Número de revoluciones recomendado: 5.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 7.000 min^{-1}

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
805.104.014.524.115	cono invertido	**137-843-00**	1 pieza



Diasint Zr soft

Disco impregnado de diamante

- especialmente apropiado para los bordes
- no genera mucho calor

Aplicación: todas las cerámicas, estructuras de ZrO_2

Número de revoluciones recomendado: 5.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 7.000 min^{-1}

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
802.104.373.523.250	disco	**137-844-00**	1 pieza



Diasint Zr set

Aplicación: estructuras de ZrO_2

Número de revoluciones recomendado: 5.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 7.000 min^{-1}

REF 137-840-00	1 set

Contenido:

1 x Diasint Zr super	REF 137-841-00
1 x Diasint Zr medium	REF 137-842-00
1 x Diasint Zr fine	REF 137-843-00
1 x Diasint Zr soft	REF 137-844-00

Diamante sinterizado

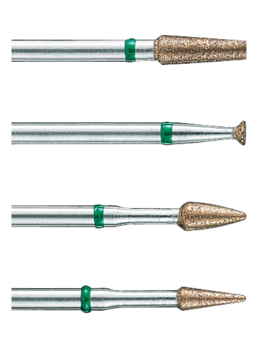
superfino

Aplicación: cerámicas

Número de revoluciones recomendado: 10.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 20.000 min^{-1}

Número ISO		Forma	Granulación	REF	Cantidad
807.104.173.513.030	Sidio I	cónica, (forma de cono truncado)	fina	**260-803-01**	1 pieza
807.104.027.513.027	Sidio II	cono invertido, cóncavo, lados frontal y lateral cortantes	fina	**260-803-02**	1 pieza
807.104.257.513.030	Sidio III	capullo, delgado	fina	**260-803-03**	1 pieza
807.104.161.513.025	Sidio IV	cónica, puntiaguda	fina	**260-803-04**	1 pieza



Disco de diamante Highflex



Aplicación: cerámicas

Número de revoluciones recomendado: 3.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 5.000 min^{-1}

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
806.104.402.504.220	disco, muy delgado, perforado, perímetro cortante en lado anterior y posterior	**260-804-02**	1 pieza

Disco de diamante Dia-Miniflex



Aplicación: cerámicas

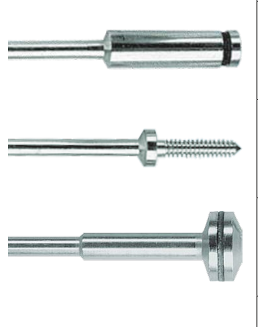
Número de revoluciones recomendado: 5.000 min^{-1}

Máximo número de revoluciones: 10.000 min^{-1}

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
806.104.355.504.090	disco, muy delgado, perímetro y borde cortantes	**260-804-01**	1 pieza



Mandriles



Mandril

Versión	Máximo número de revoluciones	REF	Cantidad
para discos y lentejuelas	20.000 min^{-1}	**139-300-00**	10 piezas
para cilindros	10.000 min^{-1}	**139-100-00**	10 piezas
para discos de separar	30.000 min^{-1}	**139-301-00**	10 piezas
para cinta esmerilada	16.000 min^{-1}	**139-500-00**	10 piezas

Cinta de esmerilar

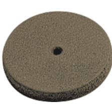
Granulación	Anchura	REF	Cantidad
120 = fina	15 mm	**140-015-00**	25 m
500 = muy fina	15 mm	**140-016-00**	25 m

Pulidores Silichrom

• no montados
• con más rendimiento de pulido que los pulidores de goma corrientes
• pulido rápido
• producen menos polvo
• pulido sin presionar
• se produce menos calor

Aplicación: aleaciones de CoCr

Número ISO	Forma	Granulación	REF	Cantidad
618.900.114.533.070	cilindrica, lados frontal y lateral cortantes	gruesa	**138-645-00**	100 piezas
618.900.372.533.220	disco	gruesa	**138-640-00**	100 piezas

Pulidores de goma

• pulido medio – grueso

Aplicación: aleaciones exentas de metales preciosos

Color: negro

Número ISO	Forma	ø	REF	Cantidad
658.900.371.513.220	disco	22 mm	**138-103-00**	100 piezas
658.900.114.513.120	cilindrica, lados frontal y lateral cortantes	6 mm	**138-303-00**	100 piezas




Pulidores de goma

• pulido medio

Aplicación: aleaciones exentas de metales preciosos, titanio

Color: gris

Número ISO	Forma	ø	REF	Cantidad
658.900.371.523.220	disco	22 mm	**138-102-00**	100 piezas
658.900.114.523.120	cilindrica, lados frontal y lateral cortantes	6 mm	**138-302-00**	100 piezas




Herramientas y accesorios para pulir

Pulidores de goma

• pulido fino

Aplicación: aleaciones exentas de metales preciosos, aleaciones de metales preciosos

Color: verde





Número ISO	Forma	ø	REF	Cantidad
658.900.371.503.220	disco	22 mm	**138-101-00**	100 piezas
658.900.114.503.120	cilindrica, lados frontal y lateral cortantes	6 mm	**138-301-00**	100 piezas
658.900.303.503.150	lentejuela	15 mm	**138-501-00**	100 piezas

Pulidores de goma

• pulido muy fino

Aplicación: aleaciones de metales preciosos, cerámicas, titanio

Color: rojo







Número ISO	Forma	ø	REF	Cantidad
658.900.371.533.220	disco	22 mm	**138-601-00**	100 piezas
658.900.114.533.120	cilindrica, lados frontal y lateral cortantes	6 mm	**138-602-00**	100 piezas
658.900.303.533.220	lentejuela	22 mm	**138-603-00**	100 piezas



Punta de goma montada

Para acabados refinados.

• centrada, resistente

• bruñido intensivo y rápido de superficies

Color: negro

Número ISO	Forma	Granulación	REF	Cantidad
652.104.292.513.050	torpedo, cilíndrico	fina	**138-605-00**	12 piezas

Herramientas y accesorios para pulir

Punta de goma montada



Para acabados refinados.
• centrada, resistente
• brillo del metal liso como la seda
Color: verde

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
652.104.292.503.050	torpedo, cilíndrico	**138-606-00**	12 piezas

Pulidores de silicona montados

• no deterioran las partes metálicas ni los elementos de alambre
Aplicación: aparatos de ortodoncia y ortopedia dentofacial, pulido previo del acrílico en colados de esqueléticos, rebases blandos duraderos
Número de revoluciones recomendado: 10.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 15.000 min^{-1}

Número ISO	Forma	REF	Cantidad
658.104.201.524.150	cónica, lado frontal redondo	**138-620-00**	10 piezas
658.104.497.524.100	capullo, oval	**138-623-00**	10 piezas



Cepillos para pulir



Cerdas cortas tipo Chungkin, para pulidora.
Aplicación: ortodoncia y ortopedia dentofacial, coronas y puentes, esqueléticos
Máximo número de revoluciones: 6.000 min^{-1}

Número de hileras	ø	REF	Cantidad
2	60 mm	**141-711-00**	10 piezas
3	60 mm	**141-712-00**	10 piezas

Cepillos para pulir



Para pulidora.
Aplicación: ortodoncia y ortopedia dentofacial, coronas y puentes, prótesis acrílica, esqueléticos
Máximo número de revoluciones: 2.800 min^{-1}

ø	REF	Cantidad	REF	Cantidad
50 mm	**141-700-00**	1 pieza	**141-700-10**	10 piezas

Cepillos para pulir



Combinación de cerdas Chungkin/tela, para pulidora.
Aplicación: ortodoncia y ortopedia dentofacial, coronas y puentes, prótesis acrílica
Máximo número de revoluciones: 1.500 min^{-1}

ø	REF	Cantidad
80 mm	**141-710-00**	1 pieza

Herramientas y accesorios para pulir



Cepillo de acero inox.

• de acero inox., para pulidora
Aplicación: coronas y puentes, esqueléticos
Número de revoluciones recomendado: 3.000–4.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 5.000 min^{-1}

ø	REF	Cantidad
70 mm	**127-870-00**	1 pieza



Cepillo palatino de cabeza redonda

Cerdas Chungkin.
Aplicación: ortodoncia y ortopedia dentofacial, prótesis acrílica
Máximo número de revoluciones: 3.000 min^{-1}

ø	REF	Cantidad	REF	Cantidad
30 mm	**141-713-10**	1 pieza	**141-713-00**	10 piezas



Cepillo de tela

Para pulidora.
Aplicación: ortodoncia y ortopedia dentofacial, coronas y puentes, prótesis acrílica, esqueléticos
Máximo número de revoluciones: 5.000 min^{-1}

ø	REF	Cantidad
100 mm	**181-200-00**	1 pieza



Cepillo de tela de gamuza

Para pulido brillante, para pulidora.
Aplicación: ortodoncia y ortopedia dentofacial, coronas y puentes, prótesis acrílica, esqueléticos
Máximo número de revoluciones: 1.500 min^{-1}

ø	REF	Cantidad
90 mm	**181-201-00**	1 pieza



Cepillo de tela montado

Para pieza de mano.
Aplicación: ortodoncia y ortopedia dentofacial, coronas y puentes, prótesis acrílica, esqueléticos
Número de revoluciones recomendado: 1.500–4.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 5.000 min^{-1}

ø	REF	Cantidad
20 mm	**181-100-01**	6 piezas

Herramientas y accesorios para pulir

Cepillos de acero inox.



• acero inox., para pieza de mano
Aplicación: coronas y puentes, esqueléticos
Número de revoluciones recomendado: 3.000–4.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 5.000 min^{-1}

ø	REF	Cantidad	REF	Cantidad
21 mm	**127-922-00**	1 pieza	**127-922-10**	10 piezas

Cepillos para pulir



• cerdas tipo Chungkin, para pieza de mano
Aplicación: coronas y puentes, esqueléticos
Número de revoluciones recomendado: 3.000–4.000 min^{-1}
Máximo número de revoluciones: 5.000 min^{-1}

ø	REF	Cantidad
21 mm	**141-800-00**	10 piezas

Cepillo de punta de pincel

REF 141-810-00	10 piezas



• para pulir superficies de difícil acceso, como p. ej. fisuras
Color: negro
Máximo número de revoluciones: 10.000 min^{-1}

Pasta de pulir Tiger brillant

REF 190-350-00	400 g
REF 190-350-50	60 g



• pasta abrasiva y de pulir para el rápido super-pulido brillante de superficies de prótesis
Aplicación: aleaciones de CoCr, aleaciones de metales preciosos, aleaciones de NiCr, titanio

Tiger Starshine Pasta universal de brillo final

REF 190-301-00	50 ml



• la pasta ideal para el pulido final a alto brillo
Aplicación: todas las aleaciones, todos los metales

Pasta abrasiva y de pulir

REF 190-300-00	4 piezas



Produce superficies de metal brillantes.
4 barras aprox. 250 g c/u
Aplicación: esqueléticos de CoCr
Color: blanco

Herramientas y accesorios para pulir



Pasta para acabado final

REF 141-300-00	4 piezas

Para pulido brillante.
4 barras aprox. 250 g c/u
Aplicación: esqueléticos de CoCr, aleaciones de metales preciosos
Color: amarillo



Pasta para dar brillo

REF 141-500-00	4 piezas

Produce un brillo intenso.
4 barras aprox. 250 g c/u
Aplicación: aleaciones de metales preciosos
Color: rojo



Juego Diarem para pulido con diamante

REF 137-861-00	1 set

Para conseguir superficies metálicas relucientes.
Consta de:
- 1 x pasta de pulir, 5 g
- 1 x cepillo de pulir
- 1 x cepillo de lana
- 1 x cono de fieltro
- 1 x disco pulidor de goma



Pasta Edelweiss para pulir acrílico en seco

REF 190-100-00	80 g



Líquido Edelweiss para pulir acrílico

REF 190-200-00	1.000 g

Herramientas y accesorios para pulir

Fresero magnético

REF 089-430-00	1 pieza

Parcialmente de plástico.
- sujeción segura de los instrumentos mediante imán constante
- fresero magnético sin instrumentos
- no apropiado para utilizar con substancias desinfectantes con contenido de etanol o alcohol



Fresero

REF 089-431-00	1 pieza

Material: Plástico
- para 12 fresas o puntas montadas. Fresero sin instrumentos.
- mango ø: 2,35 mm
- no apropiado para utilizar con substancias desinfectantes con contenido de etanol o alcohol

Color: transparente, claro



Tenazas de sujeción Crown Master

REF 260-300-02	1 pieza

Sujeción segura de las coronas. Resistentes al calor hasta 200 °C.





Estuche set para rematitan®



Estuche set para acabado y pulido de rematitan®

REF 135-500-00	1 set

El titanio es un material blando y tenaz que precisa de un procedimiento especial de repasado y pulido. El juego de terminado y pulido contiene todos los materiales importantes para un acabado odontotécnico y pulido eficientes del titanio. En el modo de empleo adjunto se indican el orden de procedimiento y demás detalles sobre los instrumentos a utilizar.

Consta de:

- Disco de separar Supercut ST, ø 40 mm (1 pieza)
- Discos de separar Supercut STM, ø 26 mm (2 piezas)
- Discos de separar TX, ø 22 mm (5 piezas)
- Fresa de metal duro, mini (1 pieza)
- Fresa de metal duro, midi (1 pieza)
- Fresa de metal duro, maxi (1 pieza)
- Fresa de metal duro, maxi plus (1 pieza)
- Punta abrasiva Aloxin, violeta, cónica (1 pieza)
- Punta abrasiva Aloxin, violeta, brote (1 pieza)
- Cinta esmerilada – 500 – (70 cm)
- Pulidores de goma grises, discos (4 piezas)
- Pulidores de goma rojos, discos (4 piezas)
- Pulidores de goma rojos, lentejuelas (4 piezas)
- Pulidores de goma, cilindricos (4 piezas)
- Cepillos para pulir, ø 21 mm (4 piezas)
- Cepillo para pulir, ø 60 mm, cerdas tipo Chungking, 2 hileras (1 pieza)
- Cepillo de punta de pincel (1 pieza)
- Pasta de pulir Tiger brillant (60 g)
- Mandriles para discos y lentejuelas (6 piezas)
- Mandril para cilindros (1 pieza)
- Mandril para cinta esmerilada (1 pieza)

Aplicación: titanio